GELSON
la qualità è passione

SCHEDA TECNICA

REV.3 03/08/2026

PLIO METAL EPOXY

DESCRIZIONE

Adesivo epossidico strutturale bicomponente a cartuccia, indicato per la giunzione di pannelli in lamiera, alluminio, vetroresina, ecc. Lo spessore della linea di giuntura è controllato da microsfere di vetro da 0.25 mm.
Queste cartucce in rapporto 2 a 1 sono disponibili in cartucce universali da 195 ml e in cartuccia a doppio contenitore da 225 ml. La parte più grande contiene una resina epossidica nera, mentre il contenitore più piccolo contiene un catalizzatore di color beige.
Nell'applicare questo prodotto non cercare di utilizzare altri sistemi di miscelazione differenti da quello fornito. Sono disponibili altri miscelatori aggiuntivi.
Il prodotto reticola a temperatura ambiente, l'indurimento può essere accelerato per riscaldamento.
Resiste a cataforesi, alla primerizzazione a polvere, e alla cottura in forno fino a 230°C.
Il prodotto non indurito può essere saldato.
Offre un'eccellente protezione dalla corrosione; ha un alto assorbimento di energia e una resistenza all'impatto molto buona

CARATTERISTICHE

	Resina Epossidica	Catalizzatore
Colore	Nero	Beige
Consistenza	Pasta viscosa	Pasta viscosa
Densità in g/cm³	1.08	1.13
Rapporto in peso	1.9	1.0
Rapporto in volume	2.0	1.0
Odore	Nessuno	Amminico

Adesivo indurito:

- Resistenza a trazione (23 °C): 30MPa
- Allungamento a rottura: 3.0%
- Assorbimento acqua:2.9%
- Durezza Shore (D): 80
- Cottura in formo: fino a 230°C
- Riempimento delle intercapedini: molto buono
- Verticabilità: ottima, non cola.
- Resa (cordolo rotondo, diametro 6 mm) Circa 35 g/m
- Resa (cordolo rotondo, diametro 13 mm) Circa 141 g/m

L'efficacia dei nostri prodotti è basata su esperienze pratiche e ricerche effettuate nei nostri laboratori. Tuttavia, decliniamo ogni responsabilità per i lavori effettuati, essendo evidente che il risultato è fortemente condizionato da una serie di fattori al di fuori del nostro controllo.

* Per informazioni su codici e confezioni disponibili per questo prodotto consultate il nostro catalogo, il nostro listino o contattateci

GELSON S.r.l.

Lainate (Milan) 20045 Italy - Via Varese 11/13
TEL +39 029370640
FAX +39 0293570880
MAIL info@gelson.it

CERTIFICAZIONE DI SISTEMA QUALITÀ
DNV
ISO 9001

GELSON
la qualità è passione

SCHEDA TECNICA

PREPARAZIONE DELLA SUPERICIE

Le superfici da trattare devono essere perfettamente pulite, asciutte e sgrassate. Adatto per l'applicazione su:

- metallo in seguito a carteggiatura e sgrassaggio;
- materiale composito come SMC, RTM, CFRP: in seguito a carteggiatura e pulitura con solvente adeguato.

Data la varietà di cicli di verniciatura e condizioni applicative, si raccomanda di effettuare prove preliminari per verificare la compatibilità del sistema verniciante scelto con il prodotto applicato. Ogni ciclo deve essere valutato preventivamente, in quanto le variabili possono influire significativamente sul risultato finale.

TEMPI DI ESSICAZIONE

- Tempo aperto a 23 °C: 60 minuti
- Tempo di azione a 23 °C: 90 minuti
- Tempo di tenuta in posa a 23 °C: 4 ore
- Tempo di completa reticolazione a 23 °C: 24 ore

STOCCAGGIO

Stoccare il prodotto in un ambiente asciutto, al riparo dalla luce solare diretta, a temperature comprese tra i 5° C e i 35° C.

L'efficacia dei nostri prodotti è basata su esperienze pratiche e ricerche effettuate nei nostri laboratori. Tuttavia, decliniamo ogni responsabilità per i lavori effettuati, essendo evidente che il risultato è fortemente condizionato da una serie di fattori al di fuori del nostro controllo.

* Per informazioni su codici e confezioni disponibili per questo prodotto consultate il nostro catalogo, il nostro listino o contattateci

GELSON S.r.l.

Lainate (Milan) 20045 Italy - Via Varese 11/13
TEL +39 029370640
FAX +39 0293570880
MAIL info@gelson.it

CERTIFICAZIONE DI SISTEMA QUALITÀ
DNV
ISO 9001