GELSON
la qualità è passione

SCHEDA TECNICA

REV 7 07/09/2026

MS-FLEX 416 SPRAY

DESCRIZIONE

Mastice-sigillante a base di polimero ibrido a terminazione silanica, indurente con l'umidità atmosferica. Ha una resistenza ottimale all'umidità ed alle intemperie.
Per sigillature ed accoppiamenti negli impianti di riscaldamento e condizionamento, nelle carrozzerie industriali, costruzione di veicoli, caravans, costruzioni metalliche e ferroviarie. Ideale per le sovrapposizioni di lamiere negli interni d'auto, vani motore e per la sigillatura di bordi di porte e cofani.
Adesivo su vetro, zinco, acciaio, alluminio e molti altri metalli, superfici verniciate o trattate con primer, legno, substrati minerali, materiali duroplastici e termoplastici (esclusi PE, PP, PTFE).

CARATTERISTICHE

- Aspetto: Pasta tissotropica spruzzabile
- Natura chimica: polimero ibrido MS
- Colore: beige, grigio, nero
- Densità: 1,40 g/cm^3
- Temperatura di esercizio: -40°C a +80°C, con brevi punte a 120°C
- Durezza shore A: 47 N/mm^2 (DIN 53505)
- Allungamento a rottura (DIN 53504): 250 %
- Resistenza allo strappo (DIN53515): 5,0 N/mm^2
- Resistenza allo strappo (ASTM D 624): 7,7 N/mm^2
- Resistenza a trazione (DIN 53504): 2,1 N/mm^2

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Le superfici da trattare devono essere perfettamente pulite, asciutte e sgrassate.
Eventualmente carteggiare ed opacizzare il supporto.

APPLICAZIONE

Applicazione a spruzzo, con pistola 85139.
Per migliorare l'effetto estetico è possibile limitare la zona di lavorazione con nastro da mascheratura.

TEMPI DI ESSICCAZIONE

- Tempo di fuori polvere (23°C – 50% u.r.): 20 min
- Velocità di indurimento (23°C – 50% u.r.): 3 mm/24h
  La sovraverniciatura prolunga il tempo di essicazione.

L'efficacia dei nostri prodotti è basata su esperienze pratiche e ricerche effettuate nei nostri laboratori. Tuttavia, decliniamo ogni responsabilità per i lavori effettuati, essendo evidente che il risultato è fortemente condizionato da una serie di fattori al di fuori del nostro controllo.

* Per informazioni su codici e confezioni disponibili per questo prodotto consultate il nostro catalogo, il nostro listino o contattateci

GELSON S.r.l.

Lainate (Milan) 20045 Italy - Via Varese 11/13
TEL +39 029370640
FAX +39 0293570880
MAIL info@gelson.it

CERTIFICAZIONE DI SISTEMA QUALITÀ
DNV
ISO 9001

GELSON
la qualità è passione

SCHEDA TECNICA

SOVRAVERNICIATURA

E' possibile procedere ad una eventuale sovraverniciatura entro due ore dall'applicazione con basi a solvente e all'acqua. Se la sovraverniciatura viene effettuata oltre le due ore dopo l'applicazione è necessario opacizzare il sigillante.
Per la sovraverniciatura con vernici in polvere si consiglia un test preventivo per verificare la compatibilità con il ciclo di lavorazione.

STOCCAGGIO

Stoccare il prodotto in un ambiente asciutto, al riparo dalla luce solare diretta, a temperature comprese tra i 5° C e 35° C.

L'efficacia dei nostri prodotti è basata su esperienze pratiche e ricerche effettuate nei nostri laboratori. Tuttavia, decliniamo ogni responsabilità per i lavori effettuati, essendo evidente che il risultato è fortemente condizionato da una serie di fattori al di fuori del nostro controllo.

* Per informazioni su codici e confezioni disponibili per questo prodotto consultate il nostro catalogo, il nostro listino o contattateci

GELSON S.r.l.

Lainate (Milan) 20045 Italy - Via Varese 11/13
TEL +39 029370640
FAX +39 0293570880
MAIL info@gelson.it

CERTIFICAZIONE DI SISTEMA QUALITÀ
DNV
ISO 9001