

## Z41-Z42

### DEFINIZIONE

Fondo epossidico bicomponente inibitore di corrosione per superfici ferrose, adatto anche come primer per superfici metalliche in genere, grazie alla sua eccezionale adesione. Idoneo all'applicazione su vetture, camion, veicoli industriali, imbarcazioni, carpenteria metallica e verniciatura industriale. Offre ottima resistenza agli oli idraulici ed emulsionanti e ottima azione antiruggine su supporti ferrosi. Può essere applicato direttamente su acciaio, alluminio, lamiera zincata, vetroresina, legno. Adatto anche per la verniciatura delle plastiche usate in campo automobilistico.

### CARATTERISTICHE

Z41-Parte A:

- Densità:  $1,48 \pm 0,03\text{g/cm}^3$
- Colore: grigio chiaro
- Residuo secco:  $72\% \pm 2$
- Viscosità (T=20°C, S5, RPM=100):  $1560 \pm 400$  cP

Z42- Parte B:

- Densità  $0,91 \pm 0,03\text{g/cm}^3$
- Colore: avana
- Residuo secco:  $44 \% \pm 2$

Prodotto pronto all'uso:

- Natura chimica: resina epossidica
- Colore: grigio chiaro
- Residuo secco:  $67 \% \pm 2$

### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Le superfici da trattare devono essere accuratamente sgrassate, carteggiate, pulite e asciutte.

Applicabile su:

- Acciaio e alluminio e leghe;
- Lamiera zincata;
- Vetroresina: sgrassare e carteggiare a secco (P150 - P240);
- Legno: carteggiare con carta abrasiva P150 in modo da eliminare tutti gli sfilamenti e le particelle incoerenti;
- Vecchie finiture: sgrassare e carteggiare con carta abrasiva P180. Se necessario, sabbare.

*L'efficacia dei nostri prodotti è basata su esperienze pratiche e ricerche effettuate nei nostri laboratori. Tuttavia, decliniamo ogni responsabilità per i lavori effettuati, essendo evidente che il risultato è fortemente condizionato da una serie di fattori al di fuori del nostro controllo.*

\* Per informazioni su codici e confezioni disponibili per questo prodotto consultate il nostro catalogo, il nostro listino o contattateci

Non applicare su smalti acrilici termoplastici.

### PREPARAZIONE DELLA MISCELA

In volume: 3 parti di Z41 + 1 parte di Z42

In peso: 100 g di Z41+ 20 g di Z42

Agitare bene la parte A (Z41) e la parte B (Z42), una volta miscelati, mescolare bene i due componenti prima dell'utilizzo.

Se necessario diluire la miscela con diluente per epossidici / DILUENTI NITRO\* al 10-20% se applicato come fondo, 20-30% se applicato come primer.

### POT-LIFE

A 20°C: 3 ore

### APPLICAZIONE

Applicare con una pistola con serbatoio a caduta, Ø ugello 1.5-1.9 mm, pressione come da indicazioni del produttore della pistola.

Si consiglia di ottenere uno spessore del film essiccato pari a 25/30 micron se usato come primer, 80/100 micron se usato come fondo. In quest'ultimo caso, lo spessore si raggiunge in 2/3 mani con appassimento di 1-3 minuti fra le mani

### CARTEGGIATURA

Tempo minimo di carteggiatura a 20°C: 10 -12 ore

### SOVRAVERNICIATURA

Per una massima azione anticorrosiva: applicare più mani bagnato su bagnato dopo circa 40' (a 20° C).

Per ottenere il massimo riempimento: sovrapplicare con fondi tipo 10+1\* e/o S14\* dopo minimo 2/3 ore.

Per contribuire ad ottenere una finitura di elevatissima qualità: sovrapplicare con fondi poliuretanic-acrilici dopo minimo 2/3 ore.

Data la varietà dei cicli di verniciatura e delle condizioni di applicazione, si raccomanda di eseguire test preliminari per verificare la compatibilità del sistema verniciante scelto con il prodotto applicato. Ogni ciclo deve essere valutato in anticipo, poiché le variabili possono influenzare significativamente il risultato finale.

### STOCCAGGIO

Stoccare il prodotto in un ambiente asciutto, al riparo dalla luce solare diretta, a temperature comprese tra i 5° C e 30° C.

*L'efficacia dei nostri prodotti è basata su esperienze pratiche e ricerche effettuate nei nostri laboratori. Tuttavia, decliniamo ogni responsabilità per i lavori effettuati, essendo evidente che il risultato è fortemente condizionato da una serie di fattori al di fuori del nostro controllo.*

\* Per informazioni su codici e confezioni disponibili per questo prodotto consultate il nostro catalogo, il nostro listino o contattateci

## Z43 - PRIMER E FONDO EPOSSIDICO (2 in 1) 2K SPRAY

### DEFINIZIONE

Z43 è un primer/fondo epossidico bicomponente spray.

È una soluzione versatile e ad alte prestazioni, concepita per un impiego universale su svariati substrati metallici. Si distingue per la sua eccezionale aderenza e le sue superiori proprietà anticorrosive, rendendolo il preparatore ideale per acciaio, alluminio e vetroresina.

Una volta completamente essiccato, il primer è compatibile e sovraverniciabile con prodotti a base poliestere, come gli stucchi. È il prodotto consigliato per interventi di ritocco mirati (Spot Repair), finiture di alta qualità e protezione duratura delle superfici di vetture, camion, veicoli industriali, imbarcazioni.

### CARATTERISTICHE

- Natura chimica: resina epossidica
- Colore: beige
- Resa: 1,5 – 2 m<sup>2</sup>/bomboletta

### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Le superfici devono essere carteggiate, pulite e sgrassate. Applicabile su:

- Acciaio (grezzo e zincato)
- Alluminio
- Vetroresina

Prima dell'applicazione, si consiglia di effettuare prove preliminari per verificare la compatibilità del prodotto con la superficie da trattare, in considerazione dell'ampia varietà di condizioni applicative e di materiali presenti sul mercato.

### POT-LIFE

A 20°C: 24 ore.

### APPLICAZIONE

Rimuovere il tappo protettivo sul fondo della bomboletta.

*L'efficacia dei nostri prodotti è basata su esperienze pratiche e ricerche effettuate nei nostri laboratori. Tuttavia, decliniamo ogni responsabilità per i lavori effettuati, essendo evidente che il risultato è fortemente condizionato da una serie di fattori al di fuori del nostro controllo.*

\* Per informazioni su codici e confezioni disponibili per questo prodotto consultate il nostro catalogo, il nostro listino o contattateci

Per attivare il secondo componente, rimuovere l'anello posto alla base della bomboletta e inserirlo nell'apposito alloggiamento. Tirare l'anello fino all'arresto e successivamente ruotarlo di 360°.

Agitare energicamente la bomboletta per almeno 3 minuti per garantire una miscelazione omogenea dei due componenti. Effettuare uno spruzzo di prova.

Se utilizzato come primer: applicare una mano leggera per ottenere uno spessore di 10-15 micron da asciutto.

Se utilizzato come fondo riempitivo: applicare in 2-3 mani, intervallate da circa 2 minuti di attesa per ottenere uno spessore pari a circa 60 micron.

## CARTEGGIATURA

Tempo minimo di carteggiatura all'aria a 20°C: 10-12 ore.

## SOVRAVERNICIATURA

Per una sovrapplicazione bagnato su bagnato, attendere circa 20 minuti (a 20° C). Per ottenere massimo riempimento e una finitura di elevatissima qualità, sovrapplicare con fondi poliuretanic-acrilici dopo minimo 2/3 ore.

Data la varietà di cicli di verniciatura e condizioni applicative, si raccomanda di effettuare prove preliminari per verificare la compatibilità del sistema verniciante scelto con il prodotto applicato. Ogni ciclo deve essere valutato preventivamente, in quanto le variabili possono influire significativamente sul risultato finale.

## STOCCAGGIO

Stoccare il prodotto in un ambiente asciutto, al riparo dalla luce solare diretta, a temperature comprese tra i 5° C e 30° C.

*L'efficacia dei nostri prodotti è basata su esperienze pratiche e ricerche effettuate nei nostri laboratori. Tuttavia, decliniamo ogni responsabilità per i lavori effettuati, essendo evidente che il risultato è fortemente condizionato da una serie di fattori al di fuori del nostro controllo.*

\* Per informazioni su codici e confezioni disponibili per questo prodotto consultate il nostro catalogo, il nostro listino o contattateci