

## THUNDER CUT

### DEFINIZIONE

Pasta abrasiva liquida mordente, con alto potere di taglio. Prodotto 2 in 1: può essere utilizzata come pasta di preparazione e di finitura poiché rimuove in brevissimo tempo i segni di carteggiatura e i graffi dovuti all'usura, garantendo una perfetta uniformità superficiale ed un elevatissimo gloss. Può essere usata su vernici fresche, su rivestimenti applicati da tempo e su lucido diretto. La formula è stata sviluppata espressamente per la lucidatura di trasparenti poliuretaniche (automobili, camion, imbarcazioni).

### CARATTERISTICHE

- Base: emulsione acquosa O/W
- Aspetto: liquido cremoso
- Colore: bianco, nero
- Densità: 1,14 g/cm<sup>3</sup> ± 0,05

### APPLICAZIONE

La pasta Thunder Cut è utilizzabile per diversi step del ciclo di lucidatura, con diversi tamponi, con lucidatrice rotativa tradizionale o rotorbitale. Si adatta inoltre sia a lavorazioni brevi che a lavorazioni lunghe.

Per la lucidatura di superfici carteggiate:

- Primo passaggio con rotativa e cuffia di lana cod. 86776INT;
- Secondo passaggio con rotativa e tampone a nido d'ape giallo o bianco cod. 86751/86753;
- Terzo passaggio con rotorbitale e tampone OTR verde cod. 86OTRV.

Per la lucidatura standard di superfici ampie (pannelli o intero veicolo):

- Primo passaggio con lucidatrice rotativa e tampone nido d'ape giallo tipo cod. 86751;
- Secondo passaggio con lucidatrice rotorbitale e tampone OTR verde cod. 86OTRV.

Per la rimozione di sporchini o piccoli difetti:

- Carteggiare con fogli/dischi abrasivi P1500-P2000-P2500-P3000 tipo Tolecut/Buflex;
- Primo passaggio con lucidatrice rotativa e disco in lana merinos tipo cod. 86777T o tampone nido d'ape giallo;
- Secondo passaggio con rotativa e tampone a nido d'ape giallo o bianco cod. 86751/86753;
- Terzo passaggio con lucidatrice rotorbitale e tampone giallo o verde OTR per vernici trasparenti non completamente asciutte.

*L'efficacia dei nostri prodotti è basata su esperienze pratiche e ricerche effettuate nei nostri laboratori. Tuttavia, decliniamo ogni responsabilità per i lavori effettuati, essendo evidente che il risultato è fortemente condizionato da una serie di fattori al di fuori del nostro controllo.*

\* Per informazioni su codici e confezioni disponibili per questo prodotto consultate il nostro catalogo, il nostro listino o contattateci

Al termine della lucidatura, sgrassare la superficie con un panno in microfibra rosso cod. 48345 In combinazione con DEFENDER CLEANER cod 45790 e utilizzare un panno in microfibra tipo cod 48370 arancio o tipo cod 48340 oro per asciugare e asportare i residui.

Terminato il processo di finitura con THUNDER CUT, per una migliore protezione della superficie si consiglia l'utilizzo di PS57 PAINT SEALER o POLISH T77/TIXI oppure un trattamento NANOMETRICO con KIT DEFENDER, LONGLASTING o RENEW.

## STOCCAGGIO

Conservare il prodotto in un luogo fresco e asciutto, al riparo dalla luce solare diretta, a temperature comprese tra i 5 e i 35°C.

*L'efficacia dei nostri prodotti è basata su esperienze pratiche e ricerche effettuate nei nostri laboratori. Tuttavia, decliniamo ogni responsabilità per i lavori effettuati, essendo evidente che il risultato è fortemente condizionato da una serie di fattori al di fuori del nostro controllo.*

\* Per informazioni su codici e confezioni disponibili per questo prodotto consultate il nostro catalogo, il nostro listino o contattateci

**GELSON S.r.l.**

Lainate (Milan) 20045 Italy - Via Varese 11/13  
TEL +39 029370640  
FAX +39 0293570880  
MAIL [info@gelson.it](mailto:info@gelson.it)

