

ZINC COAT SPRAY

DEFINIZIONE

Rivestimento zincante a freddo a base di resine sintetiche. Adatto a tutte le superfici metalliche e, una volta reticolato, offre elevata durezza e alta protezione antiossidante.

Forma uno strato metallico uniforme e resistente che può essere verniciato o lasciato come protezione finale. È ideale per ritoccare, rifinire e riparare parti galvanizzate nel settore automotive.

CARATTERISTICHE

- Natura chimica: resine sintetiche in solvente
- Colore: grigio metallico chiaro, semi-lucido
- Resa teorica: 2-3 m²/ bomboletta
- Resistenza alla temperatura fino ai 300-350°C.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Applicare su superfici metalliche prive di ruggine, sgrassate ed asciutte.

Prima dell'applicazione, si consiglia di effettuare prove preliminari per verificare la compatibilità del prodotto con la superficie da trattare, in considerazione dell'ampia varietà di condizioni applicative e di materiali presenti sul mercato.

APPLICAZIONE

Agitare bene la bomboletta per almeno 20 secondi, sentire le biglie muoversi all'interno.

Spruzzare due mani leggere, a distanza di qualche minuto l'una dall'altra.

In caso di otturazione dell'erogatore, immergerlo per qualche secondo in acetone.

TEMPO DI ESSICCAZIONE

- Fuori polvere: 10 minuti
- Asciutto in profondità: 6 ore
- Sovraverniciabile: 12 ore.

STOCCAGGIO

Stoccare il prodotto in un ambiente asciutto, al riparo dalla luce solare diretta, a temperature comprese tra i 5° C e 30° C.

L'efficacia dei nostri prodotti è basata su esperienze pratiche e ricerche effettuate nei nostri laboratori. Tuttavia, decliniamo ogni responsabilità per i lavori effettuati, essendo evidente che il risultato è fortemente condizionato da una serie di fattori al di fuori del nostro controllo.

* Per informazioni su codici e confezioni disponibili per questo prodotto consultate il nostro catalogo, il nostro listino o contattateci