

LYNX

DEFINIZIONE

Sistema Poliuretano Bicomponente, con catalizzatore a base di polisocianato alifatico. È un rivestimento altamente versatile, destinato alla protezione di superfici nel settore automotive e dei veicoli commerciali.

Il prodotto è tinteggiabile tramite l'aggiunta di basi concentrate a solvente, in una percentuale compresa tra il 2-4% in peso sulla miscela finale. Le sue applicazioni primarie includono il rifacimento e la protezione di sottoporta, passaruota dei parafranghi e pianali di autovetture, oltre che cassoni di pick-up, furgoni e pianali di trasporto di veicoli commerciali e industriali. Il rivestimento offre un'eccellente resistenza meccanica e una notevole durabilità ambientale, resistendo efficacemente all'umidità, agli sbalzi di temperatura e ai raggi UV. Inoltre, mantiene un'elasticità permanente ed ha proprietà insonorizzanti e antivibranti.

CARATTERISTICHE

Parte A - LYNX:

- Densità: $1.23 \pm 0.03 \text{ g/cm}^3$
- Colore: neutro
- Residuo secco: $72 \% \pm 2$

Parte B – LYNX - catalizzatore:

- Densità: $1.11 \pm 0.03 \text{ g/cm}^3$
- Colore: incolore
- Residuo secco: $79 \% \pm 2$

Prodotto pronto all'uso:

- Natura chimica: poliuretano
- Residuo secco: $73 \% \pm 2$
- Colore: neutro
- Resa: $1-1.5 \text{ m}^2/\text{kg}$

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

La superficie deve essere carteggiata e libera da polvere e ruggine.

Per un miglior risultato le superfici metalliche devono essere trattate con un primer epossidico.

Prima dell'applicazione, si consiglia di effettuare prove preliminari per verificare la compatibilità del prodotto con la superficie da trattare, in considerazione dell'ampia varietà di condizioni applicative e di materiali presenti sul

L'efficacia dei nostri prodotti è basata su esperienze pratiche e ricerche effettuate nei nostri laboratori. Tuttavia, decliniamo ogni responsabilità per i lavori effettuati, essendo evidente che il risultato è fortemente condizionato da una serie di fattori al di fuori del nostro controllo.

* Per informazioni su codici e confezioni disponibili per questo prodotto consultate il nostro catalogo, il nostro listino o contattateci

mercato.

PREPARAZIONE DELLA MISCELA

In peso: 100 g di parte A + 20 g di catalizzatore

Mescolare accuratamente i due componenti separatamente, e in seguito alla miscelazione nei rapporti stabiliti.

Il prodotto viene venduto in confezioni predosate, quindi è sufficiente versare il catalizzatore nella parte A. Mescolare bene, per circa due minuti, fino ad ottenere un composto omogeneo.

Il prodotto è pronto all'uso. Solo per applicazioni speciali, diluire al 3% con il diluente apposito (cod. 80318).

COLORAZIONE

È possibile tinggiare il prodotto con basi concentrate a solvente (2 -4% in peso sulla miscela, ovvero 18-36g per flacone).

Aggiungere la base colorata alla parte A prima della catalisi.

Mescolare bene fino ad ottenere un composto omogeneo.

POT-LIFE

A 20°C: 120 minuti

APPLICAZIONE

Spruzzare con pistola a ugello regolabile (cod. 85108PC) o a caduta (ugello \varnothing 1,8-2,5) con pressione 3-4.5 bar. Regolare il getto di modo da ottenere la texture desiderata.

Mani successive possono essere applicate osservando un tempo di appassimento di 30/40 minuti.

TEMPO DI ESSICCAZIONE

La riduzione del tempo di appassimento, un eccessivo spessore o una bassa temperatura ritarderanno il tempo di essiccazione.

Non usare in condizioni estreme di temperatura; condizioni ideali sono 20°C ed un'umidità inferiore al 60%.

N.B: Per l'utilizzo come rivestimento su cassoni di pick-up, su furgoni o su pianali di trasporto, osservare un tempo di appassimento di 50/60 minuti ed attendere l'essiccazione completa (5-7 giorni a 20°C) prima del carico regolare del veicolo.

SOVRAVERNICIATURA

Il prodotto è sovraverniciabile bagnato su bagnato con basi a solvente.

Prima dell'applicazione, si consiglia di effettuare prove preliminari per verificare la compatibilità del prodotto con la superficie da trattare, in considerazione dell'ampia varietà di condizioni applicative e di materiali presenti sul

L'efficacia dei nostri prodotti è basata su esperienze pratiche e ricerche effettuate nei nostri laboratori. Tuttavia, decliniamo ogni responsabilità per i lavori effettuati, essendo evidente che il risultato è fortemente condizionato da una serie di fattori al di fuori del nostro controllo.

* Per informazioni su codici e confezioni disponibili per questo prodotto consultate il nostro catalogo, il nostro listino o contattateci

mercato.

STOCCAGGIO

Stoccare il prodotto in un ambiente asciutto, al riparo dalla luce solare diretta, a temperature comprese tra i 5° C e 30° C.

L'efficacia dei nostri prodotti è basata su esperienze pratiche e ricerche effettuate nei nostri laboratori. Tuttavia, decliniamo ogni responsabilità per i lavori effettuati, essendo evidente che il risultato è fortemente condizionato da una serie di fattori al di fuori del nostro controllo.

* Per informazioni su codici e confezioni disponibili per questo prodotto consultate il nostro catalogo, il nostro listino o contattateci

GELSON S.r.l.

Lainate (Milan) 20045 Italy - Via Varese 11/13
TEL +39 029370640
FAX +39 0293570880
MAIL info@gelson.it

