

## PLIOGEL

### DESCRIZIONE

Adesivo strutturale poliuretano bicomponente, di colore nero, resistente alle alte temperature, all'umidità, alla benzina, alla maggior parte dei solventi/sostanze chimiche.

È formulato per l'incollaggio strutturale di un'ampia gamma di materiali, tra cui polimeri termoplastici e termoindurenti, acciaio, alluminio, cemento, legno e vetro.

È particolarmente adatto per ottenere giunzioni piccole, veloci e durevoli nel tempo e per lavori di riparazione. Può essere carteggiato e verniciato dopo poco tempo.

Ha buona verticabilità, permettendo applicazioni verticali e riempimento di intercedini. In combinazione con una rete di rinforzo, può essere usato per ricostruire le staffe dei paraurti.

### CARATTERISTICHE

- Aspetto: pasta tissotropica
- Base chimica: poliuretano
- Colore: nero
- Densità:  $1,25 \pm 0,05 \text{ g/cm}^3$
- Durezza Shore D: circa 65
- Resistenza a trazione:  $22 \text{ N/mm}^2$
- Allungamento a rottura: 56%
- Temperatura di esercizio: da  $-30^\circ\text{C}$  a  $+150^\circ\text{C}$

### PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Le superfici da trattare devono essere perfettamente pulite, asciutte e sgrassate. Se possibile, carteggiare per eliminare ogni residuo e migliorare la tenuta dell'adesivo.

Su materiali termoplastici come PVC, policarbonato, polipropilene, PMMA, etc., usare un detergente a base acquosa (es. No-Sil Aqua). L'utilizzo di solventi forti è da evitare perché potrebbe danneggiare la superficie della plastica.

Sulle altre superfici usare acetone. Non usare mai benzina o altri tipi di solvente.

Su plastiche come PP, PE, POM, EPDM e poliammide è necessario applicare un primer apposito (es. Primer per Polipropilene).

I supporti metallici devono essere protetti con vernice o primer prima dell'applicazione del sigillante, per evitare una perdita di adesione nel tempo.

### APPLICAZIONE

Applicare il prodotto direttamente sulla superficie, formando uno strato spesso almeno 0,5 mm.

Unire le superfici da incollare entro il tempo di lavorazione dell'adesivo e tenerle serrate, esercitando una pressione uniforme su tutta la superficie della giuntura.

Temperatura di applicazione:  $10-30^\circ\text{C}$

### TEMPI DI REAZIONE

	Versione 1'	Versione 3'
Tempo di lavorazione	90 secondi	210 secondi
Tempo di tenuta in posa	5 minuti	15 minuti
Tempo di carteggiatura	10 minuti	30 minuti

*L'efficacia dei nostri prodotti è basata su esperienze pratiche e ricerche effettuate nei nostri laboratori. Tuttavia, decliniamo ogni responsabilità per i lavori effettuati, essendo evidente che il risultato è fortemente condizionato da una serie di fattori al di fuori del nostro controllo.*

\* Per informazioni su codici e confezioni disponibili per questo prodotto consultate il nostro catalogo, il nostro listino o contattateci